

Papel de aluminio farmacéutico

El [papel de aluminio para farmacéutico](#) también se conoce como papel de aluminio medicamentos. El papel de aluminio farmacéutico se utiliza en el empaque para blister. El papel de aluminio farmacéutico se usa en el empaque de papel para blister. Principalmente en el embalaje de la droga cápsula. El papel de aluminio farmacéutico utilizado en el empaque del medicamento puede asegurar el sellado y prevenir la humedad.

Especificación de papel aluminio de farmacéutico

- ◆ Alloy: 8011 1235
- ◆ Temper: H18 H24
- ◆ Espesor: 0.02mm-0.025mm
- ◆ Ancho: 60-1200mm
- ◆ ID: 75mm or 76mm, 152mm
- ◆ OD: según los requisitos de los clientes
- ◆ Calidad de superficie: Claro, liso; Sin defectos, huecos, enigmas, restos de lubricantes, pliegues y defectos mecánicos y ser cromáticos.
- ◆ Grado ; Grado A
- ◆ Desengrase: sin aceite en la superficie, compuesto fácil e impreso. Pinhole: Cumplir con el estándar internacional.
- ◆ Paquete: cajas / cajas de madera o según su solicitud:
 - 1) Desde el interior hasta el exterior, el material del paquete es: papel, espuma de PE, bolsa de plástico, cajas de madera.
 - 2) Suspenda el rollo en estuches de madera aptos para navegar, con espuma de polietileno para proteger los bordes del rollo contra daños mecánicos.

Proceso de producción de papel de aluminio para farmacéutico

- Bobina madre CC (fabricada por laminación por fundición) o bobina madre DC (fabricada por producción en caliente)
 - Retiramiento por laminación en frío
 - Finalización del laminado por laminador.
 - Limpieza y alisado de la máquina alisadora.
 - Recocido (recocido colgante) para cargar el genio
 - Embalaje (desde el interior hacia el exterior: película de plástico, cartón de fibra, paleta de madera con tira de acero atada), coloque el secador en el paquete para evitar la humedad del mar.

Papel de aluminio farmacéutico de alta calidad.

1. La superficie de la foil de aluminio debe estar limpia, suave. No hay corrosión, vacío, doblado, tinción marrón, ranurado, agregar borde, arrugas, cóncavo y convexo.
2. La superficie de la papel de aluminio no puede tener una diferencia de color importante.
3. La superficie final del papel de aluminio debe estar limpia y ordenada, no hay rebabas, capa incorrecta, hematomas y colapsados.

Composición química de otros Foil de Aluminio

Aleación	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ca	V	Ti	Otro	Min.Al
1050	0.25	0.4	0.05	0.05	0.05	-	-	0.05	-	0.05	0.03	0.03	99.5
1060	0.25	0.35	0.05	0.03	0.03	-	-	0.05	-	0.05	0.03	0.03	99.6
1070	0.25	0.25	0.04	0.03	0.03	-	-	0.04	-	0.05	0.03	0.03	99.7
1100	0.95		0.05-0.2	0.05	-	-	-	0.1	-	-	-	0.05	99
1145	0.55		0.05	0.05	0.05			0.05		0.05	0.03	0.03	99.45
1200	1.00		0.05	0.05	-	-	-	0.1	-	-	0.05	0.05	99
1235	0.65		0.05	0.05	0.05			0.1			0.06	0.03	99.35
3003	0.6	0.7	0.05-0.2	1.0-1.5	-	-	-	0.1	-	-	-	0.15	Recordatorio
3004	0.3	0.7	0.25	1.0-1.5	0.8-1.3	-	-	0.25	-	-	-	0.15	Recordatorio
3105	0.6	0.7	0.3	0.3-0.8	0.2-0.8	0.2	-	0.4	-	-	0.1	0.15	Recordatorio
3005	0.6	0.7	0.3	1.0-1.5	0.2-0.6	0.1	-	0.25	-	-	0.1	0.15	Recordatorio
8011	0.5-0.9	0.6-1.0	0.1	0.2	0.05	0.05	-	0.1	-	-	0.08	0.05	Recordatorio
8021	0.15	1.2-1.7	0.05	-	-	-	-	-	-	-	0.1	0.05	Recordatorio
8079	0.05-0.3	0.7-1.3	0.05	-	-	-	-	0.1	-	-	-	0.05	Recordatorio