

Especificación de [papel de aluminio para envases](#)

Material	3003, 8011
Templar	O(SUAVE), H22,H24
Espesor	2--10µm
Anchura	100--1600mm
Acabado de superficies	Ambos lados brillantes
Diámetro central	75mm, 76mm, 152mm
Diámetro exterior	de acuerdo a sus requerimientos
Grado	A
El tiempo de entrega	30 días

Proceso de producción de foil de aluminio para envases

- Bobina madre CC (fabricada por laminación por fundición) o bobina madre DC (fabricada por producción en caliente)
 - Retiramiento por laminación en frío
 - Finalización del laminado por laminador.
 - Limpieza y alisado de la máquina alisadora.
 - Recocido (recocido colgante) para cargar el genio
 - Embalaje (desde el interior hacia el exterior: película de plástico, cartón de fibra, paleta de madera con tira de acero atada), coloque el secador en el paquete para evitar la humedad del mar.

Papel aluminio para envases de alta calidad.

1. La superficie de la foil de aluminio debe estar limpia, suave. No hay corrosión, vacío, doblado, tinción marrón, ranurado, agregar borde, arrugas, cóncavo y convexo.
2. La superficie de la papel de aluminio no puede tener una diferencia de color importante.
3. La superficie final del papel de aluminio debe estar limpia y ordenada, no hay rebabas, capa incorrecta, hematomas y colapsados.

Aplicación de papel de aluminio para envases

Se utilizan como contenedores y envases de alimentos aplicados en la aviación. Se clasifican como contenedores moldeados, cajas de cartón plegables y tubos plegables. Los contenedores de láminas de aluminio ofrecen algunas de las soluciones de envasado más versátiles disponibles en la actualidad. Combinan las características necesarias para su conservación y procesamiento al consumidor Productos alimenticios conservados y de acceso rápido.